

AES TECH

**Isolante termico
semiliquido nanocomposito**



CARATTERISTICHE*

Confezione: 16 lt

Resa: 1 lt / 1 mq / 1,5 mm ca.

Spessore: 1,0 - 4,0 mm ca.

Conducibilità termica: $\lambda_d = 0,0010 \text{ W/mK}$ (equivalenza)

Riflettanza termica (SR %) (ASTM C1549): 91,0

Emissività termica (IE %) (EN 15976): 90,0

Indice di riflettanza termica (SRI %) (ASTM E1980): 115,3

Ph: 11 ($\pm 0,5$)

VOC contenuto: 1 gr/lt

Finitura/colore: Bianco (può essere colorato con tinte pastello)

Viscosità: 7500 cps

Densità: 320 kg/m³ ca.

Reazione al fuoco: Euro Classe A1 - incombustibile

Tempo di asciugatura di ogni mano: 24 h

Composizione	Prodotto brevettato contenente nano molecole ceramiche per l'isolamento termico.
Generalità	Il rivestimento protettivo termico impermeabilizzante è a base d'acqua, privo di solventi, simile alla vernice, a strato sottile e stabile, contenente sfere di ceramica cave su microscala. Riduce significativamente il carico termico, principalmente grazie alle sue capacità termo riflettenti. Ha un effetto impermeabilizzante, è un rivestimento uniforme, fornisce un'ottima adesione a varie superfici, e riduce così la possibilità di formazione di muffe e alghe. È un prodotto ecologico e non genera rifiuti pericolosi.
Utilizzo	Rivestimento protettivo isolante per applicazioni industriali (tubazioni, container, silos, apparecchiature metalliche, serbatoi, celle frigorifere ecc). Il prodotto garantisce un isolamento termico efficace e duraturo nel tempo senza necessità di manutenzioni.
Lavorazione	Il metodo di applicazione ideale (in più mani, da una a tre) è mediante spruzzatore a pistoni Airless Graco Mark VII HD, seguendo le istruzioni del Manuale di posa. Evitare applicazioni a temperature inferiori ai + 5°C e umidità superiore all' 80%, proteggere dalla pioggia per le prime 48 ore. Il prodotto viene applicato direttamente sul metallo previa pulitura ed eventuale preparazione del fondo.
Osservazioni particolari	Test di adesione: nessuna perdita di adesione, nessun segno visibile di distacco, rigonfiamento o cavillatura. La completa polimerizzazione avviene nell'arco di 30 gg.

*Versione industriale del prodotto Maris Tech

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. È responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia idoneo all'impiego cui si intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.



Per maggiori informazioni scrivi a: info@innovationtime.it oppure telefona **0444.571105** in orario ufficio